Informazioni Prodotto

Fast-cast

PU 8095

CARATTERISTICHE

- Trasparenza ottica
- UV stabile
- Tempo di reazione modulabile

COMPOSIZIONE

- Poliolo PU8095A
- Isocianato PU8095 B

PU 8095 è un sistema poliuretanico rigido alifatico bicomponente, da colata, otticamente trasparente, resistente ai raggi UV. Bassa viscosità, facile miscelazione e degasaggio, processabile mediante colata sotto vuoto o in pressione. E' disponibile un ritardante che estende il pot life a oltre 6 ore per colate in massa.

APPLICAZIONI

- Oggetti otticamente trasparenti.

PROPRIETA' TIPICHE

Questi dati non costituiscono le Specifiche di Vendita del prodotto. I valori indicati sono riferiti alle proprietà tipiche e non sono da intendersi come valori estremi di minimo o di massimo. Non costituiscono garanzia di conformità del prodotto e non sollevano l'acquirente dalla necessità di testare l'idoneità dei prodotti, prima dell'uso o dell'immissione nel proprio ciclo produttivo. Si prega di contattare il rappresentante di vendita locale ottenere le specifiche del prodotto.

Proprietà	Unità	Valore
Colore (Parte A/Parte B)	Visivo	Incolore / Incolore
Densità a 23°C (Parte A/Parte B)	g/cm^3	1.230 / 1.050
Viscosità a 23°C (Parte A/Parte B)	mPa.s	430 / 50
Rapporto di miscelazione A : B	pbw	100 : 110
Geltime [100g a 23°C]	minuti	12
Durezza	Shore D	85
Resistenza a trazione	MPa	70
Allungamento a rottura	%	11
Modulo a flessione	MPa	2300
Sforzo di deflessione	MPa	110
Sforzo di compressione	MPa	26
Ritiro lineare [500x50x10mm]	%	0.36
Tg [con post-curing a 70°C]	°C	65

PREPARAZIONE STAMPO

Prima dell'uso accertarsi che il master usato per lo stampo abbia l'esatta finitura superficiale richiesta per le riproduzioni da eseguire, es. per un'ottima trasparenza lucidare il master sino ad ottenere un'elevata lucentezza. Assicurarsi che lo stampo sia pulito e asciutto. Se lo stampo è in metallo, utilizzare un agente distaccante appropriato, attendere qualche minuto e lucidare la superficie, rimuovendo il distaccante in eccesso. Questo prodotto può essere utilizzato in stampi in silicone RTV-2 da poliaddizione e policondensazione. Post-curare stampi nuovi per 12 ore a 70°C e lasciare raffreddare prima della colata. Stampi in gomma siliconica RTV-2 consentono un numero limitato di riproduzioni.

PREPARAZIONE RESINA

Mescolare meccanicamente a bassi giri la Parte A (Poliolo) prima di ogni prelievo dal contenitore. I due componenti devono essere lavorati ad una temperatura compresa tra +20°C e +30°C. Temperature elevate

RELEASE 04 data 03-2024 CHEMIX srl. Tutti i diritti riservati.

aumentano la velocità di reazione, riducendo il tempo di lavorabilità.

MISCELAZIONE E COLATA

Miscelare i due componenti nel rapporto corretto, a bassa velocità, evitando l'inclusione di aria e porre attenzione che il materiale sui lati e sul fondo del recipiente risulti ben miscelato. L'unione dei due componenti genera un composto opalescente; miscelare sino a completa chiarificazione. Per ottenere manufatti esenti da bolle d'aria, degasare in vuoto dopo miscelazione o, nel caso di forme complesse, successivamente alla colata nello stampo. Colare con cautela in un punto dello stampo in modo da evitare inclusione d'aria. Maggiore è la quantità di materiale, minore sarà il tempo di lavorabilità. Maggiore è la temperatura dell' ambiente, dei componenti, dello stampo, minore sarà il tempo di lavorabilità. E' disponibile l'additivo ritardante RETARDER DBP da aggiungere alla parte A, per estendere il tempo di lavorabilità del prodotto e consentire colate in massa. Quantità di additivo in percentuale sulla Parte A:

- 0,05% : geltime 0,5 ore
- 0,10% : geltime 2 ore
- 0,13% : geltime 8 ore

Dopo l'aggiunta, miscelare bene la Parte A prima di aggiungere l'indurente.

INDURIMENTO

Uno spessore di 3mm richieste generalmente 3 ore di sformatura; uno spessore di 10mm richiede 2 ore. Il tempo di indurimento dipende dalla massa. Alte temperature del prodotto e dell' ambiente comportano riduzioni dei tempi di lavorabilità e indurimento. Al contrario, basse temperature comportano tempi più lunghi. Un trattamento di post-curing in forno è consigliato per stabilizzare il polimero alle alte temperature ed accelerare il processo di reticolazione.

PRECAUZIONI DI MANIPOLAZIONE

Le informazioni per una corretta e sicura manipolazione dei prodotti sono contenute nella scheda di sicurezza. Consultare le schede di sicurezza prima dell'uso per una completa informazione sui e rischi per la salute e l'ambiente e per i dispositivi di protezione idonei da adottare. Condividere le schede di sicurezza con tutto il personale coinvolto nell'utilizzo dei prodotti.

DURATA - STOCCAGGIO

Poliolo e isocianato devono essere conservati nei contenitori originali non aperti ad una temperatura compresa tra +10°C e +35°C. Gli isocianati possono cristallizzare a basse temperature. Portare i componenti a 20-25°C prima dell' utilizzo. I due componenti sono sensibili all' umidità: l'assorbimento di acqua crea espansione in fase di reazione. Una volta aperto, utilizzare il prodotto completamente o immettere azoto inertizzante nei contenitori per evitare l'assorbimento di umidità. Poliolo e isocianato, se conservati nelle specificate condizioni, hanno una durata di conservazione di 6 mesi a partire dalla data di fabbricazione.

IMBALLAGGIO

I componenti vengono forniti in latte da 5 e 25 litri. Per altri imballaggi si prega di contattare il nostro ufficio vendite.

LIMITAZIONI

Questo prodotto non è né testato né rappresentato come adatto per il contatto con gli alimenti, il contatto con la pelle o usi medici.

GARANZIA LIMITATA

Le informazioni contenute nel presente documento sono offerte in buona fede sulla base della ricerca Chemix e si ritiene siano accurate. Tuttavia, poiché le condizioni e i metodi di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, queste informazioni non devono essere utilizzate come sostituto dei test che i clienti devono prima eseguire per garantire che i prodotti Chemix siano pienamente soddisfacenti per le loro applicazioni specifiche. La garanzia è applicabile esclusivamente ai valori riportati nelle Specifiche di Vendita del prodotto. L'unico ed esclusivo risarcimento per prodotti con valori che risultino fuori Specifica è limitato alla sostituzione del prodotto o al rimborso del prezzo di acquisto.

Chemix declina qualsiasi altra garanzia esplicita o implicita riferita all'idoneità dei Prodotti in applicazioni specifiche dell'utilizzatore.

Chemix declina qualsiasi responsabilità per danni incidentali o per danni consequenziali derivanti dall'uso del Prodotto.

www.chemix.it

Chemix Srl Via Berlinguer 8, 21010 Golasecca (Italy). Phone +39(0)331959373 info@chemix.it

RELEASE 04 data 03-2024 CHEMIX srl. Tutti i diritti riservati.